



AGRECONS S.A.

# AGREPOX 400

RESINA EPÓXICA AUTONIVELANTE DE ALTO ESPESOR

## DESCRIPCION:

Es una resina epóxica de 2 componentes de alto contenido de sólidos. Recomendado para trabajos de alto esfuerzo en interiores y exteriores.

Cumple con la norma UNE-EN 1504-1.

## BENEFICIOS:

- Para revestimiento de tanques con buena resistencia química frente a una amplia gama de productos.
- Periodos cortos de curado.
- Curado a baja temperatura.
- Fácil de limpiar.
- Puede usarse bajo aislamiento hasta 60°C.
- En cadena frigorífica entre 60°C-2°C.

## COLORES:

- Gris.
- Beige.
- Terracota.
- Verde.

## USOS:

Por su composición equilibrada da mayor durabilidad en el campo Industrial, Marino, Automotriz, Hospitalarios, Alimenticios, Laboratorios, Almacenes, donde existen ambientes atmosféricos severos y de alta agresividad. Puede ser aplicado en seco o ligeramente húmedo, puede aplicarse dos capas que da un total de 1.000 micras.

## DATOS TECNICOS:

Densidad: 1.4 (gr./cm<sup>3</sup>)

Base Química: Epóxico

Color: Gris, Beige, Terracota, Verde.

Apariencia: Brillante

Espesor: De 1 a 2 mm.

Intervalo Repintado: Mínimo 8 horas

Dureza: 76 (10 días/+23°C) DIN

Volumen de sólidos: 78 ± 2%

Secado al tacto: 3 horas a 20°C

Vida de la mezcla: 1.5 horas a 20°C

Volumen de disolvente: Hasta un 10% para aplicar en capas finas

Limpieza: Con solventes.

## RECOMENDACIONES:

- No aplicar en sustrato con el empozamiento de agua.
- No aplicar con presencia de lluvia y polvo.
- Evitar burbujas por los vientos.
- Para recubrimientos texturizados se debe aplicar una capa de sellador.

## RENDIMIENTO:

En espesor de 1000 micras el Kit de 16 Kg rinde aproximadamente 30 m<sup>2</sup> dependiente de la superficie.

## **TABLA DE CURADO CON ESPESOR DE 1.000 MICRAS**

5°C	10	días	17	días
10°C	7	días	14	días
20°C	3	días	5	días
30°C	2,5	días	4	días
40°C	1,5	días	3	días

## **VIDA DE LA MEZCLA DE LOS DOS COMPONENTES**

15°C	3 Horas
20°C	1.5 Horas
25°C	1 Horas
30°C	30 Minutos

### **ADVERTENCIA:**

Los componentes de este producto son inflamables por lo que se debe cuidar que no existan riesgos de inflamación en un radio de por lo menos 20 metros. Debido a la toxicidad de su solvente, deberá proveerse de una adecuada ventilación y equipos de seguridad convenientes.

### **PRESENTACIÓN:**

- Kit de 16 Kg.: Comp A (12 Kg) + Comp B (4 Kg)

## **INSTRUCCIONES DEL USO:**

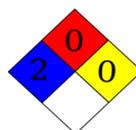
Proporción de mezcla en volumen:

Comp. A 3 Kg.

Comp. B 1 Kg.

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debería ser preferiblemente superior a 15°C, si no podría ser necesario disolvente adicional para obtener viscosidad de aplicación.
- Demasiado disolvente causa reducida resistencia a los descuelgues y curado más lento.

De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes.



- 0 Insignificante
- 1 Débil
- 2 Moderado
- 3 Alto
- 4 Extremo



AGRECONS S.A. mantiene la calidad de sus productos, pero no se responsabiliza por malas aplicaciones. En caso de requerir asistencia técnica comunicarse con nuestros asesores a nivel nacional o en la matriz.



Duran, Km 6.5 Vía Duran Boliche

TEL: (+593)9 94441310

brodriguez@agrecons.com – karenrodriguez@agrecons.com

[www.agrecons.com](http://www.agrecons.com)