



AGRECONS S.A.

AGREPOX 400

RESINA EPOXICA AUTONIVELANTE DE ALTO ESPESOR

DESCRIPCION:

Es una resina epóxica de 2 componentes de alto contenido de sólidos. Recomendado para trabajos de alto esfuerzo en interiores y exteriores. Por su composición equilibrada da mayor durabilidad en el campo Industrial, Marino, Automotriz, Almacenes, donde existen ambientes atmosféricos severos y de alta salinidad. Puede ser aplicado en seco o ligeramente húmedo, puede aplicarse dos capas que da un total de 400 micras.

Cumple con la norma UNE-EN 1504-1.

CARACTERISTICAS:

- Revestimiento de tanques con buena resistencia química frente a una amplia gama de productos.
- Periodos cortos de curado.
- Buen curado a baja temperatura.
- Fácil de limpiar.
- Puede usarse bajo aislamiento hasta 80 °C.

COLORES:

- Gris.
- Beige.
- Terracota.
- Verde.

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURA:

- Acero; chorreado, como mínimo, según ISO-Sa21/2, perfil de rugosidad 40-70 micras.
- Capa previa, seca, sin contaminación y con suficiente rugosidad si es necesario.
- La temperatura del substrato debe estar por encima de los 5°C y al menos 3°C por encima del punto del rocío, durante la aplicación y curado.

DATOS BASICOS A 20°

Densidad:

1,4 g/cm³

Volumen de sólidos:

100%

VOC (Suministro):

Max. 169 g/kg (Directiva 1999/13 EC, SED)

Espesor de película seca recomendado:

150 micras

Rendimiento teórico:

5,2 m²/l para 150 micras.

Secado al tacto:

3 horas a 20°C

Intervalo de repintado:

min. 8 horas- Max. 28 días.

Curado total al cabo de:

Ver tabla.

Estabilidad del envase (Lugar frío y seco):

Al menos 12 meses (ver tabla)

Sólidos en peso:

100%

INSTRUCCIONES DEL USO:

Proporción de mezcla en volumen: Base a endurecedor 75: 25 %

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debería ser preferiblemente superior a 15°C, si no podría ser necesario disolvente adicional para obtener viscosidad de aplicación.
- Demasiado disolvente causa reducida resistencia a los descuelgues y curado más lento.
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes.

TIEMPO DE INDUCCION:

Permitir tiempo de inducción antes de usar

15°C - 15 min

20°C -10 min

25°C - 5 min.

VIDA DE MEZCLA:

1,5 horas a 20°C.

PISTOLA SIN AIRE:

Volumen de disolvente: Hasta un 10% para aplicar una capa de 150 micras secas.

PISTOLA CON AIRE:

Volumen de disolvente: 5-15% para aplicar una capa de 150 micras secas

Orificio de boquilla: 1,8 – 2 mm

Presión de boquilla: 0,3- 0,4 MPa(=aprx.3-4 bar; 43-57 p.s.i)

BROCHA:

NO es recomendable, sólo para pequeñas reparaciones y repasos.

LIMPIEZA:

Con solventes.

NFPA PELIGROS EN INCENDIO SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN

Salud: 1
Inflamabilidad: 2
Inestabilidad: 0
Riesgo especial: Ninguno

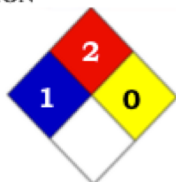


TABLA DE CURADO CON ESPESOR DE 150 MICRAS

5°C	10	días	17	días
10°C	7	días	14	días
20°C	3	días	5	días
30°C	2,5	días	4	días
40°C	1,5	días	3	días

VIDA DE LA MEZCLA (A LA VISCOSIDAD DE APLICACIÓN)

15°C	3 Horas
20°C	1.5 Horas
25°C	1 Horas
30°C	30 Minutos

ADVENTENCIA:

Los componentes de este producto son inflamables por lo que se debe cuidar que no existan riesgos de inflamación en un radio de por lo menos 20 metros. Debido a la toxicidad de su solvente, deberá proveerse de una adecuada ventilación y equipos de seguridad convenientes.

PRESENTACIÓN:

- Comp. A + Comp. B (16 Kg.)



AGRECONS S.A. mantiene la calidad de sus productos, pero no se responsabiliza por malas aplicaciones. En caso de requerir asistencia técnica comunicarse con nuestros asesores a nivel nacional o en la matriz.

Duran, Km 6.5 Vía Duran Boliche
TEL: (+593) 4 2802376 - (+593)4 815777
www.agrecons.com- agrecons@gye.satnet.net